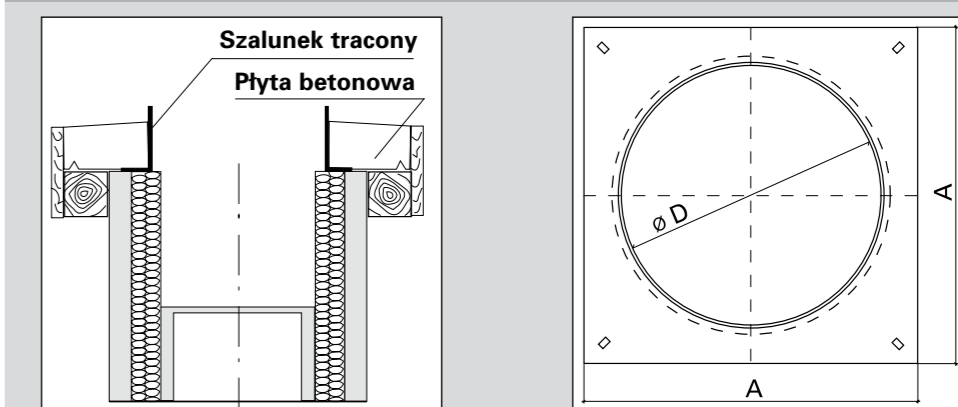




INSTRUKCJA MONTAŻU:

Schiedel PRO ADVANCE

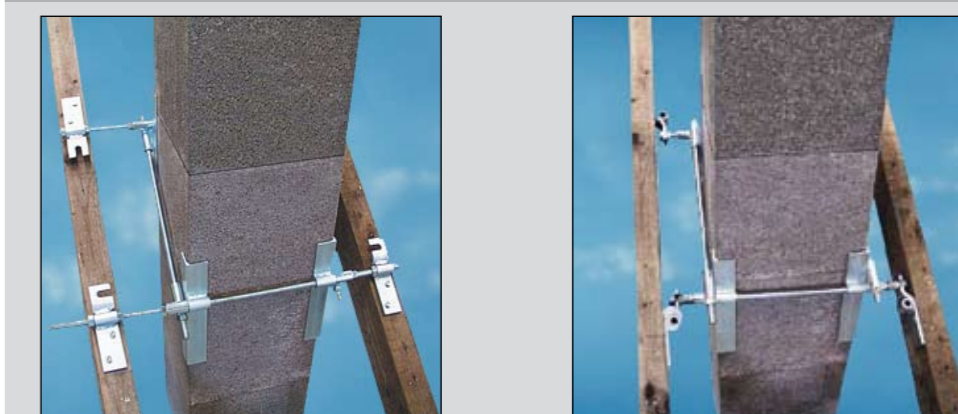
Sposób samodzielnego wykonania płyty przykrywającej na budowie



Srednica kominia [mm]	Ø D [mm] ±1	A [mm] ±2	Typ kominia
140	212	270	Pro Advance 14 – 16
160			
180			
200	255	310	Pro Advance 18 – 20

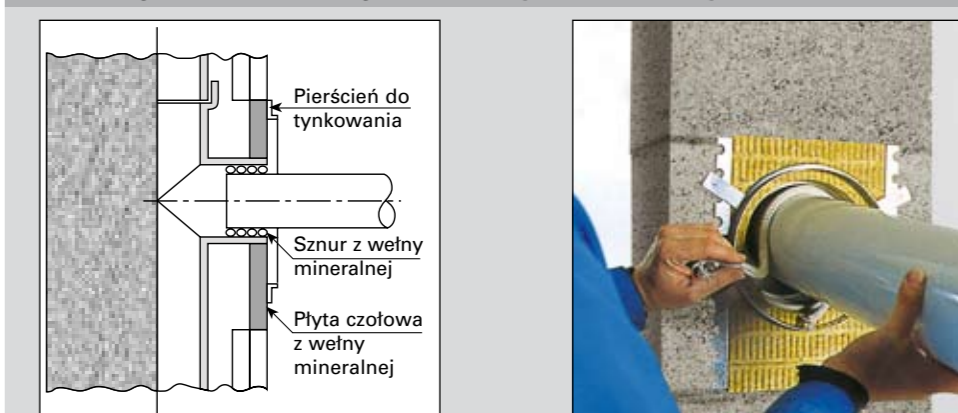
Szalunek tracony ułożyć na ostatnim pustaku. Po upewnieniu się, że cztery wygięcia dobrze wpasowały się w otwory w pustaku (co gwarantuje odpowiednie wycentrowanie szalunku traconego względem pustaka kominowego) należy wykonać szalunek zewnętrzny, ułożyć odpowiednie zbrojenie i wylać beton o klasie min C 16/20. Należy pamiętać, aby poziom betonu wylanej płyty nie przekroczył poziomej linii na szalunku traconym wyznaczającej max wysokość wykonywanej płyty przykrywającej. Po związaniu betonu rozebrać szalunek zewnętrzny, nałożyć pierścień uszczelniający, osadzić ostatnią rurę ceramiczną na kucie kwasoodpornym, a na jej wystającym odcinku umieścić stalowy stożek kominia.

Przeście przez dach



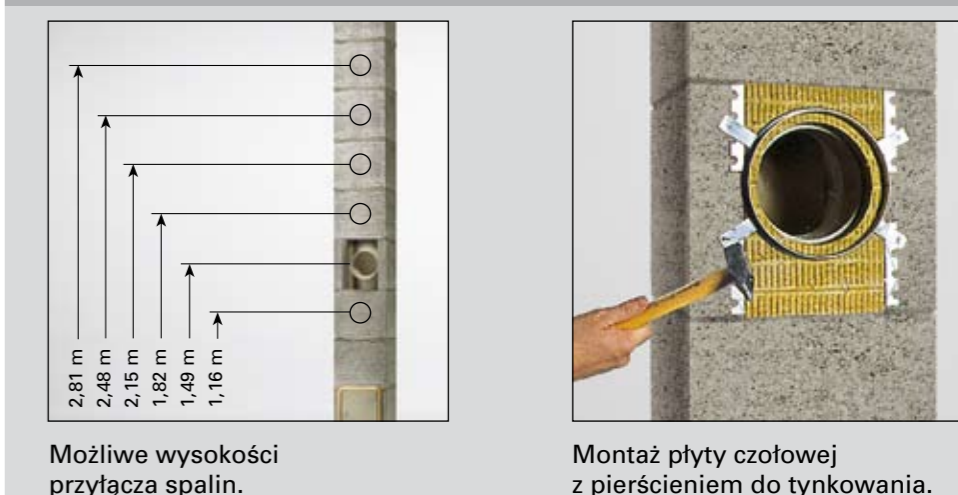
Alternatywne wykonanie przejścia przez konstrukcję dachu. Montaż uchwyty wersji „na” lub „pomiędzy” krokiewmi.

Podłączenie urządzenia grzewczego



Zwrócić uwagę na pozostawienie odpowiedniej dyfuzji. Dyfuzję wypełnić materiałem elastycznym (np. sznur z wełny mineralnej).

Przyłacza spalin



Możliwe wysokości przyłącza spalin. Montaż płyty czołowej z pierścieniem do tynkowania.

Montaż drzwiczek wyczystkowych



Drzwiczki przybić gwóźdźmi do pustaka. Zamontować element uszczelniający.

Montaż płyty dolnej i podłączenie odpływu



W przypadku konieczności odprowadzania kondensatu wyciąć otwór wokół perforacji i podłączyć adapter. Adapter połączyć z rurą PVC.



W dolnej części wyciętego otworu osadzić płytę z wełny mineralnej. W przypadku braku konieczności odprowadzania kondensatu płytę dolną otynkować.

4. Zakończenie kominia



- Osadzić rurę ceramiczną...
- ...na jej górną krawędź nałożyć kit.
- Na płycie przykrywającej osadzić stożek wylotu spalin...
- ... i gotowe!
- Przyłożyć stożek wylotu spalin w celu dokonania pomiaru skrócenia ostatniej rury.
- Odmierzyć brakującą długość rury.
- Przed zamontowaniem skrócić (szlifarką kątową) ostatnią rurę ceramiczną.
- Oczyszczyć i zwilżyć krawędź rury oraz nałożyć kit kwasoodporny.
- Osadzić rurę ceramiczną. Czynności powtarzać do etapu nałożenia czapy kominowej.
- W otwory w narożach górnej części pustaka wbić ostrożnie dyble.
- Korzystając z szablono nałożyć zaprawę montażową.
- Płytę przykrywającą osadzić na zaprawie. Nałożyć pierścień centrujący, a na śruby nałożyć podkładki i dokręcić kluczem imbusowym.

3. Montaż przyłącza spalin



- Przy pomocy szablono (dołączony do drzwiczek) na ścianie pustaka zaznaczyć wielkość otworu. Używając szlifarki kątovej wyciąć otwór w pustaku.
- Pustak z wyciętym otworem osadzić na zaprawie montażowej.
- Obie części płyty czołowej z wełny mineralnej dobrać do wielkości wyciętego otworu. Nasunąć uchwyty metalowe, wsunąć razem w otwór w pustaku.
- Zamontować pierścień do tynkowania.
- Osadzić kolejny pustak na zaprawie montażowej ...
- ... a następnie wsunąć wełnę mineralną ...
- ... osadzić rurę ceramiczną 0,33 m.
- Za pomocą przyrządu do wygładzania fug usunąć nadmiar kitu.

2. Montaż przyłącza drzwiczek wyczystkowych

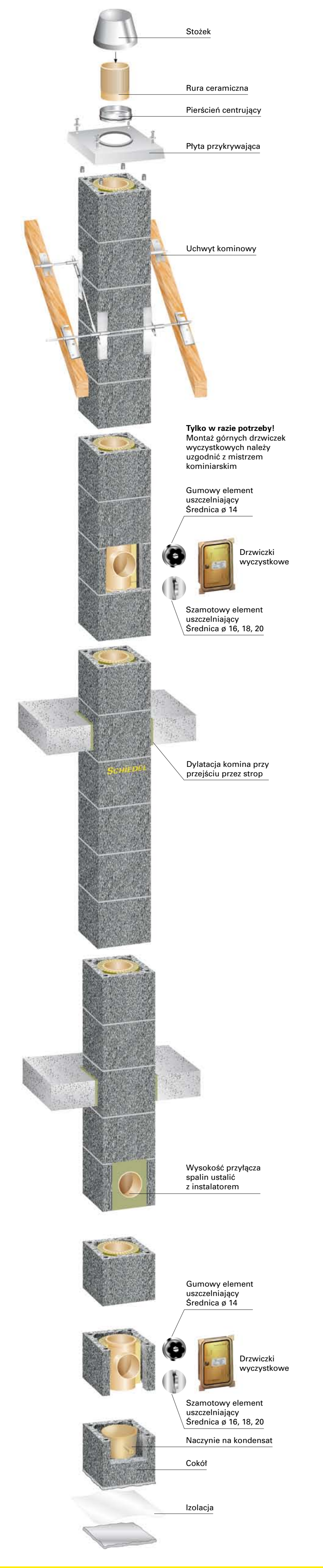


- Wsunąć obydwie połowy wełny mineralnej i docisnąć tak aby końce wełny nie zablokowały kanału przewietrzającego.
- Osadzić trójnik wyczystkowy.
- Oczyszczyć i zwilżyć krawędź trójnika...
- ...nałożyć kit kwasoodporny.
- Korzystając z szablono nałożyć zaprawę montażową na pierwszy pustak.
- Przy pomocy szablono (dołączony do drzwiczek) na ścianie pustaka zaznaczyć wielkość otworu do wycięcia.
- Za pomocą szlifarki kątovej wyciąć otwór w pustaku.
- Pustak z wyciętym otworem osadzić na zaprawie montażowej i wyziomować.

1. Wykonanie stopy kominia



- Przy pomocy szablono (dołączony do drzwiczek) na ścianie pustaka zaznaczyć wielkość otworu do wycięcia.
- Wyciąć otwór w dolnej części pustaka...
- ... postawić go na warstwie izolacyjnej i wyziomować. Następnie umieścić w nim cokoł betonowy.
- Na pokrytym zaprawą cokoł osadzić kształtkę ścieku kondensatu. Na krawędź kształtki ścieku kondensatu nałożyć kit kwasoodporny.



- Tylko w razie potrzeby!** Montaż górnych drzwiczek wyczystkowych należy uzgodnić z mistrzem kominarskim
- Gumowy element uszczelniający Średnica Ø 14
- Drzwiczki wyczystkowe
- Szamotowy element uszczelniający Średnica Ø 16, 18, 20
- Dylatacja kominia przy przejściu przez strop
- Wysokość przyłącza spalin ustalić z instalatorem
- Gumowy element uszczelniający Średnica Ø 14
- Drzwiczki wyczystkowe
- Szamotowy element uszczelniający Średnica Ø 16, 18, 20
- Naczynie na kondensat
- Cokoł
- Izolacja

Uwagi ogólne

Wykonanie montażu z należytą starannością zagwarantuje Państwu nienagannie funkcjonowanie i długi okres użytkowania systemu kominowego. Montaż należy wykonywać zgodnie z instrukcją montażu oraz polskimi normami i zasadami BHP.

Informacje niezbędne do rozpoczęcia montażu

- Przed rozpoczęciem montażu musi być znane umiejscowienie drzwiczek wyczystkowych oraz wysokość osi przyłącza trójnika spalinowego. Jeśli z projektu wynika konieczność zastosowania dodatkowej (górnej) wyczystki kominowej zalecamy uzgodnienie jej z rejonowym mistrzem kominarskim.
- W przypadku kominów z dodatkowym kanałem wentylacyjnym, należy ustalić wysokość otworu wylotowego w pomieszczeniu.
- W celu statycznego wzmocnienia wolnostojącej części kominia powyżej dachu, można w razie potrzeby zastosować dodatkowe usztywnienie kominia prętami wprowadzonymi do otworów w narożach pustaka kominowego. Pręty należy zamocować poprzez wypełnienie otworów drobnoziarnistą zaprawą wiążącą.

Podstawowe informacje wykonawcze

- Montaż kominia powinien odbyć się na wcześniej przygotowanym fundamencie.
- Pustaki zewnętrzne należy osadzać na zaprawie cementowej lub cementowo-wapiennej marki 3 MPa (np. zaprawa montażowa Schiedel). Prawidłowość jej ułożenia ułatwia szablono do nakładania zaprawy.
- Zaprawa położona na ściankach pustaka nie powinna mieć kontaktu z warstwą wełny mineralnej.
- Spoiwem elementów ceramicznych jest specjalny kit kwasoodporny dostarczany w tubach z „pistoletem”. Przed jego ułożeniem należy usunąć brud i kurz z krawędzi elementu ceramicznego. Kit nakładać na zwilżoną wcześniej krawędź.
- W razie potrzeby zbiornik na kondensat podłączyć do kanalizacji.
- W przypadku przerw w montażu kominia należy zabezpieczyć jego wnętrze przed zamknięciem.

Opis szczegółowy

Budowa kominia do wysokości trójnika spalinowego

System kominowy PRO Advance umożliwia odprowadzenie spalin zarówno od palenisk opalanych paliwem stałym, jak i paliwem ciekłym i gazowym. Z tego względu przed rozpoczęciem montażu należy uzgodnić z instalatorem wysokość przyłącza spalinowego, uwzględniając typ i wielkość kota (kotta z zasobnikiem wody). Dostarczone w komplecie kominia pakiety wyczystkowe i spalinowe umożliwiają umiejscowienie osi przyłącza spalinowego na wysokościach od 1,16 m do 2,81 m ze stopniowaniem na 0,33 m bez konieczności skracania rur ceramicznych. Pozwalają na to różnorodne odcinki rur ceramicznych dostarczanych w w/w pakietach. Jeżeli przyłącze spalin ma być umieszczone na wysokości 1,16 m montaż należy wykonać wg. p. 1.1 do 3.8. Jeżeli wyżej - pomiędzy trójnikiem wyczystkowym a spalinowym należy zamontować kolejne elementy powtarzalne (pustaki zewnętrzne, rury ceramiczne, płyty wełny mineralnej), aż do osiągnięcia wymaganej wysokości. Dodatkowo położenie osi wlotu spalin możemy regulować wysokością cokołu. Płyty izolacyjne należy układać tak aby ich końce nie zablokowały kanałów przewietrzających. Przy trójniku wyczystkowym płyty należy skrócić tak, żeby skorzystały się przed kanałami przewietrzającymi (p. 2.5).

Montaż elementów standardowych (powtarzalnych)

Montaż kominia powyżej trójnika spalin należy prowadzić standardowo wg p. 4.1 do 4.12 aż do górnych drzwiczek wyczystkowych (w razie potrzeby) lub do płyty przykrywającej. Płyty izolacyjne należy układać tak, aby styk między nimi tworząc pełny obwód znajdował się w połowie ścianki pustaka.

Zabezpieczenie statyczne

W przypadku wysokości kominia przekraczającej wielkość dopuszczalne należy zastosować dodatkowe usztywnienie przy pomocy zestawu zbrojeniowego Schiedel. Pręty montujemy w kanałach zbrojeniowych pustaka zewnętrznego i zalewamy zaprawą cementową.

Dla zapewnienia sztywności przejścia dachowego, a jednocześnie oddzielenia kominia od konstrukcji dachu, możemy zastosować systemowe uchwyty kominowe. Wzmocnienie to możemy wykonać również poprzez wybetonowanie pola między krokiewmi.

Zakończenie kominia

Montaż płyty przykrywającej należy wykonać wg p. 4.2 do 4.12. Do mocowania śrub, podkładek i klucza. Zamontować pierścień uszczelniający, który dodatkowo spełnia funkcję centrowania rury ceramicznej. Stożek wylotowy przed zamontowaniem wykorzystujemy jest jako element do odmierzenia długości ostatniej rury ceramicznej (p. 4.6). W przypadku wykonania płyty przykrywającej na budowie, należy zastosować stalowy szalunek tracony dostarczany do każdego pakietu kominia, patrz: „Sposób samodzielnego wykonania płyty przykrywającej na budowie”. Zastosowanie tego elementu w betonowej płycie przykrywającej zapewni wykonanie prawidłowej przestrzeni dyfuzyjnej wokół wkładu ceramicznego potrzebnej do kompensacji naprężeń termicznych.

Ważne: Płytę przykrywającą musi zostać osadzona (lub wykonana) przed zamontowaniem ostatniej rury ceramicznej (p. 4.2 do 4.12).

Prace wykończeniowe

- Za pomocą 2 metalowych uchwytów zamontować dolną płytę z wełny mineralnej.
- Za pomocą 4 metalowych uchwytów zamontować dwie części płyty czołowej.
- Zamontować drzwiczki wyczystkowe.
- Otynkować komin trójnikowym (cementowo-wapiennym).
- Po wybudowaniu kominia nakleić na drzwiczki wyczystkowe etykiety z klasyfikacją kominia (Rys. 1).



Rys.1 Naklejka z klasyfikacją kominia

Przy cięciu i szlifowaniu, wymagane są środki kontrolne. Wprowadzić należy cięcie na makro i pochłanianie pyłu.



Ochrona oczu
Ochrona układu oddechowego
Maska ochronna typu P3/FFP3
Ochrona uszu

Instrukcja zdrowia i bezpieczeństwa

Wiele produktów budowlanych takich jak elementy kominia wytwarzane są przy użyciu surowców naturalnych. Surowce te zawierają pewne ilości krzemionki krystalicznej. Elektroniczne procesy mechaniczne takie jak cięcie czy szlifowanie produktów wytwarzają pewne ilości respirabilnego pyłu krzemionkowego.

Tam, gdzie narazenie na pył jest wysokie i długotrwałe, prowadzi to może do chorób płuc (silikozji) i zwiększonego ryzyka zachorowania na raka płuc.

Wymagane środki ochrony:

- Podczas cięcia i szlifowania wymagane jest użycie zaawansowanego respiratora P3/FFP3
- Dodatkowo, zastosowane powinny być procesy mechaniczne takie jak cięcie na makro lub pochłanianie pyłu.

Schiedel Sp. z o.o. Centrala
ul. Wschodnia 24, 45-448 Opole
tel. (077) 455 59 49, fax (077) 455 59 47
Dział sprzedaży: tel. (077) 456 83 10
fax (077) 456 83 49
Dział techniczny: tel. (077) 456 83 11

Schiedel Sp. z o.o. Biuro Handlowe Północ
Zakład II, ul. Małgorzatozowa 3c
87-162 Lubiszewo Dolny
tel. (056) 674 48 20
fax (056) 674 48 21
Dział techniczny: tel. (056) 674 48 25